

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ТРАНСПОРТ



Движение по расписанию —
основа повышения эффективности
перевозочного процесса стр. 4



- 16 «Идея ОАО «РЖД» – 2013»
- 24 Высокоскоростные магистрали:
шаги реализации
- 33 Железнодорожной статистике – 140 лет



Фото с сайта 142802.ru.all.biz

требованиям международного стандарта железнодорожной промышленности IRIS.

Такое заключение сделали аудиторы органа по сертификации Quality Austria и рекомендовали выдать предприятию сертификат соответствия. К внедрению международного стандарта ООО «Уральские локомотивы» приступило в августе 2011 г. За два года на предприятии были внедрены пять ключевых модулей IRIS: система учета затрат на качество, система инспекционных контролей и периодической оценки поставщиков на основе показателей надежности, система контроля качества первого изделия, система надежности и ремонтпригодности, система оценки удовлетворенности потребителя. Методологии IRIS было обучено более 360 человек, более 100 должностных инструкций переработано с учетом специальных знаний, навыков, методов и средств. Разработано 39 новых стандартов организации, 36 инструкций и 51 карта бизнес-процессов. Также на предприятии внедрены принципы бережливого производства. В совокупности это позволит оптимизировать и улучшать производственные и технологические процессы, снижать стоимость жизненного цикла продукции на этапах разработки, проектирования, изготовления и эксплуатации. Для «Уральских локомотивов» сертификация на соответствие требованиям IRIS — важный этап в совершенствовании производственного процесса. Она

свидетельствует о том, что предприятие выпускает продукцию высокого качества, отвечающую требованиям основного заказчика — ОАО «РЖД».

ОТКРЫТ ЦЕНТР ИННОВАЦИЙ
Состоялось официальное открытие «РМ Рейл Инжиниринг» — центра инновационного вагоностроения.

Созданный на базе «Технопарка Мордовия», он должен консолидировать деятельность по созданию новых моделей подвижного состава и современных технологий транспортного машиностроения. В состав центра вошли конструкторские подразделения «РМ Рейл» из Москвы, Людиново, Рузаевки и Саранска. Текущий год для компании стал рекордным по объему научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ. В настоящее время в разработке находятся 22 новые модели подвижного состава, в их числе комбинированный вагон для перевозки глинозема и алюминия по заказу РУСАЛа, битумовоз для немецкой компании VTG, вагон-цистерна для жидкой серы по заказу Газпрома, платформа для контейнерно-контейнерных перевозок и др. Создание «РМ Рейл Инжиниринг» позволит вывести эту деятельность на принципиально новый уровень, при котором производитель сможет предвидеть тенденции рынка и предлагать продукцию, максимально удовлетворяющую потребности клиента. Ожидается, что центр будет разрабатывать и запускать в серийное производство до пяти новых видов вагонов в год, а также модернизировать уже существующие модели.

НОВАЯ ТЕХНИКА
ДЛЯ ПУТЕЙЦЕВ
Специалисты ЗАО
«Псковэлектросвар»

сконструировали мобильный сварочный агрегат для путеремонтных работ на железной дороге.

Оборудование смонтировано на базе грузового автомобиля нидерландской фирмы DAF и представляет собой уникальный рельсосварочный комплекс. Оснащенный гидростатическим комбинированным ходом, автомобиль способен передвигаться как по железнодорожному полотну, так и по автодорогам, в том числе и труднопроходимым. Сварочное устройство снабжено системой подтяжки рельсовой плети и манипулятора, который обеспечивает маневренность сварочной головки на 90 градусов в обе стороны. Таким образом, машина способна осуществлять сварку рельсового стыка, находясь не только непосредственно на полотне, но и рядом с ним. Экономический эффект от применения такой техники достигается благодаря высокой мобильности агрегата, за счет которой увеличиваются скорость и объем выполняемой работы, сокращается время перемещения машины от одной точки к другой. Кроме того, комплекс обслуживают всего 4 человека, что повышает безопасность труда в опасных условиях движения по железной дороге. Первое применение рельсосварочный агрегат нашел на Псковской дистанции пути Октябрьской железной дороги, где до окончания летней ремонтной кампании путейцам предстоит сварить 400 стыков.



Фото с сайта pskovelectrosvar.ru